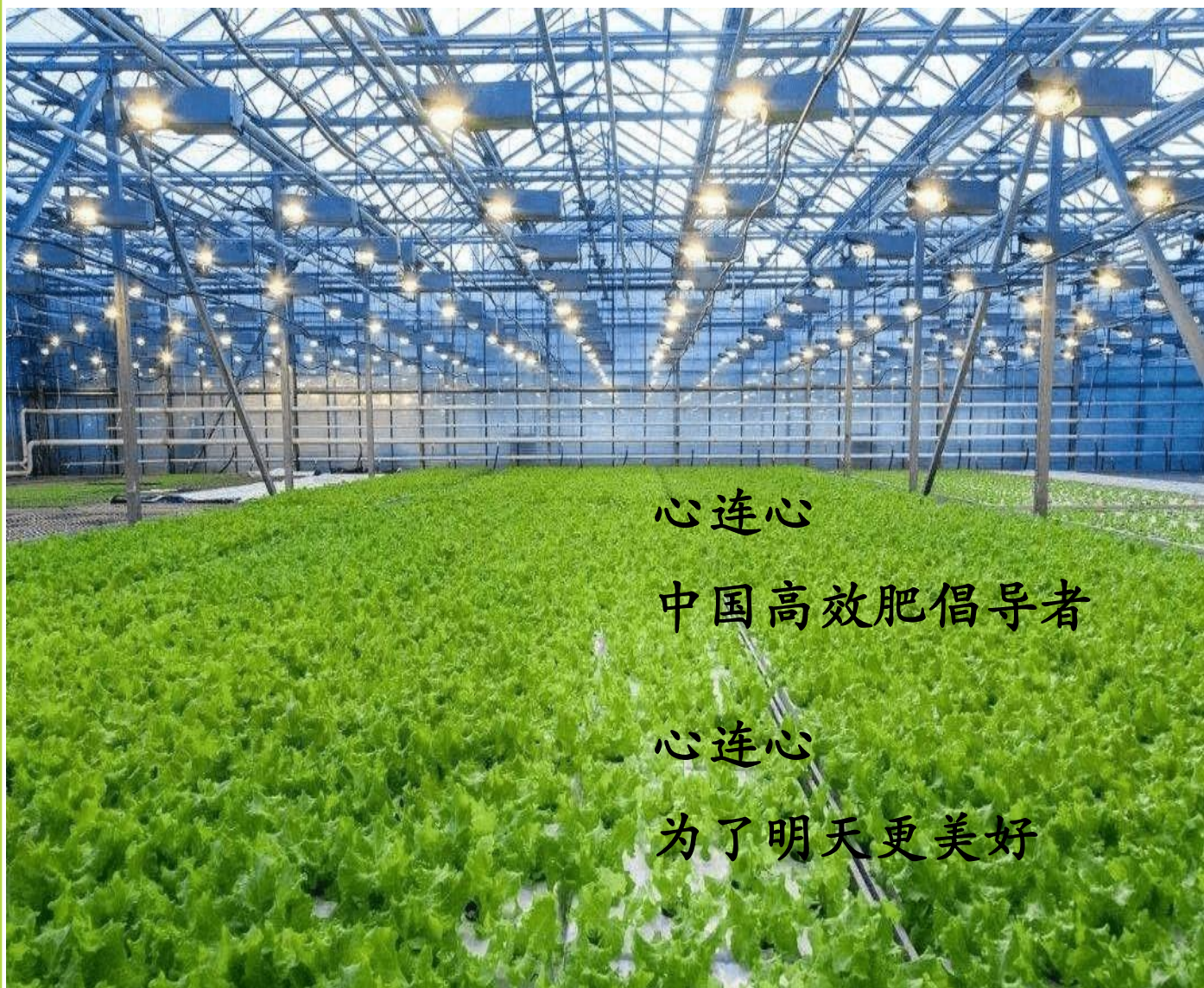


心连心报

资本市场专刊

中国心连心化肥有限公司 (01866.HK)



心连心

中国高效肥倡导者

心连心

为了明天更美好

本期导读

- 海通开元等投资团莅临心连心深冷能源公司考察调研 1
- 心连心集团举行第十一届四次工会会员代表、职工代表大会暨集团目标承诺书签订仪式 2
- 万象“耕”新 | 农资农机“跑”起来 3
- 喜报！心连心集团再次收到工信部办公厅感谢信 4
- 心连心公司新品“果色天香”成功上市 5
- 黑色生态公司隆重举行年产5万吨黄腐酸产品升级项目开车成功庆典仪式 6
- 心连心新疆公司向阿克苏乌什县阿克托海乡苏依提喀村捐赠60吨爱心化肥 7
- 新型煤粉分离设备破解长周期运行难题 8
- 江西心连心低温甲醇洗液力透平能量回收装置一次投运成功 9
- 天欣煤矿通过安全设施及条件竣工验收 10

海通开元等投资团莅临心连心深冷能源公司考察调研

1月31日，海通开元等投资团莅临心连心深冷能源公司考察调研，心连心集团董事长刘兴旭、副董事长闫蕴华，深冷能源公司总经理李灏等领导接待了投资团。

调研期间，投资团参观了心连心集团文化展厅、总控室，详细了解心连心的企业文化、发展历程、产品布局、未来规划等情况。随后，投资团来到心连心深冷能源公司生产现场，实地查看生产工艺流程、产品结构、科技创新、市场销售等情况，并对公司坚持技术创新，推动电子特气国产化表示肯定。调研最后，心连心集团董事长刘兴旭、副董事长闫蕴华，深冷能源公司总经理李灏等与投资团进行座谈交流。



2月1日，投资团前往深冷能源公司客户方进行调研，深入了解深冷能源与客户的合作情况。深冷能源的产品质量、保供能力及售后服务给投资团留下了深刻印象。

未来，深冷能源公司将充分借助资本市场平台，完善基地布局，加大技术创新力度，优化调整产品结构，不断提升产品附加值及核心竞争力，向致力于成为行业一流的专业化气体公司而努力奋斗。

心连心集团举行第十一届四次工会会员代表、职工代表大会暨集团目标承诺书签订仪式

2月4日，心连心集团第十一届四次工会会员代表、职工代表大会暨目标承诺书签订仪式在7号楼二楼阶梯教室举行。集团高层、各职能部室、事业部、子公司主要管理干部及300余名会员代表、职工代表参加了会议，新疆公司、江西公司线上同步参会。



会上，集团总经理张庆金向大会作了题为《强集团根基 谋全国布局 探索心连心特色的高质量发展之路》的报告。张总从基本法研讨、组织架构优化、全国布局发展，主价值链一体化、管理一体化、工会工作、子公司发展七个方面，系统回顾了公司2022年的发展成就，总结了一年来的发展中存在的问题和不足，对2023年的主要工作思路和要求进行了明确。报告路径清晰，目标明确，催人奋进。

接着，大会先后听取、并审议通过了《心连心公司2022年度工作报告》《心连心公司第十一届三次职代会职工代表提案处理情况报告》《心连心公司2022年度工会经费审计报告》，公司高管及异地公司总经理2022年度述职报告。职工代表对公司高管进行了民主评议。

随后，总经理与董事长、副总经理与总经理、各部门一把手与主管副总经理、子公司总经理与子公司董事长分别签订了2023年目标承诺书。集团高管团队在集团总经理张庆金的带领下郑重宣誓，坚决保证2023年集团各项经营目标的达成。

大会最后，集团董事长刘兴旭作重要讲话。刘董事长指出，张总作的报告目标明确、内容充实，指明了公司2023年发展的整体方向。要实现2023年的各项目标，需要高管团队从两个方面进行努力：一是要用“对岗位诚”的诚信精神，深度理解目标内涵，用系统思维解码战略，真正树立信心。二是要将推行标准化的过程当做提升全体干部员工能力的过程，持续推进转型升级。要适应日益激烈的市场竞争，要求我们必须实行包括产品升级、研发系统升级、生产系统升级、人力系统升级、管理系统升级等在内的全面转型升级。要运用好标准化这个手段，在定标准的过程中总结经验，分析不足，持续改进提升；用标准化传播文化、传承技术，将标准化作为解决规范与效率矛盾的主要手段，通过标准化为后续公司的自动化、信息化、乃至智能化打下基础，在推行标准化的过程中提升干部发现问题、解决问题的能力，提升每个岗位的专业化水平，不断提升运营效率。



万象“耕”新 | 农资农机“跑”起来

记者直击：农资运输生产一线的12小时

立春过后，化肥是当下重要的农资需求，总台央视记者在河南蹲点采访，追踪记录了化肥原料从铁路运输到企业生产一线，最终加工完成供应农民的12小时。



总台央视记者 蒋树林：在春耕备耕期间，企业的一天化肥生产总量在11000吨左右，但是我们在实际走访中却看不到多少工人，那么这11000吨到底是怎么来的？密码在我身后的这个超级大屏上，借助于遍布园区的1500多个高清摄像头，企业的生产流程实现了全程的智能化和数字化控制，更多的工人岗位让位于我眼前的数字岗位。

河南心连心生产基地春耕专班负责人 张庆金：我们主要是通过两张网，一个是智能制造一张网，另一张网是销售服务网，解决最后一公里的难题。



总台央视记者 蒋树林：我身旁像这样忙碌的工作场面一直要持续到凌晨，再过几个小时，通过我们的转运车，这些钾肥生产出来的复合肥，将运送到千家万户的田间地头。

内容节选自 央视新闻客户端

喜报！心连心集团再次收到工信部办公厅感谢信

近日，河南省工业和信息化厅、江西省工业和信息化厅分别收到了来自国家工业和信息化部办公厅的感谢信。感谢信中，国家工信部办公厅对心连心集团在化肥保供工作中做出的贡献表示感谢，并给予高度赞扬与充分肯定。

信中指出，心连心集团识大体、顾大局，千方百计稳产增产，超额完成了最低生产计划，为化肥保供作出了突出贡献。希望公司再接再厉，善作善成，继续做好2023年化肥保供工作，为保障全年粮食丰收提供有力支撑。

中华人民共和国工业和信息化部

感谢信

河南省工业和信息化厅：

化肥是保障粮食稳产增产的重要农资，保障化肥稳定供应对于维护国家粮食安全至关重要。为做好2022年化肥保供工作，贵厅认真贯彻落实党中央、国务院决策部署，在工业和信息化部统筹协调下，充分发挥工作专班作用，建立“一对一”联系机制，及时协调解决企业要素保障、产品运输、能耗指标、供需对接等问题，积极协调完成最低生产计划任务，推进化肥保供工作，有效保障2022年农业生产，体现出工业和信息化系统的高效组织能力和强烈责任担当。

晋开化工投资控股集团有限责任公司、河南心连心化肥有限公司、安阳中盈化肥有限公司、河南省中原大化集团有限责任公司、河南晋控天庆煤化工有限责任公司等5家企业识大体、顾大局，千方百计稳产增产，超额完成了最低生产计划，为化肥保供作出了突出贡献。

在此，谨向贵厅及相关企业表示衷心的感谢！希望贵厅再接再厉、善作善成，组织相关地方和企业继续做好2023年化肥保供工作，为保障全年粮食丰收提供有力支撑。

工业和信息化部办公厅
2023年1月20日

中华人民共和国工业和信息化部

感谢信

江西省工业和信息化厅：

化肥是保障粮食稳产增产的重要农资，保障化肥稳定供应对于维护国家粮食安全至关重要。为做好2022年化肥保供工作，贵厅认真贯彻落实党中央、国务院决策部署，在工业和信息化部统筹协调下，充分发挥工作专班作用，建立“一对一”联系机制，及时协调解决企业要素保障、产品运输、能耗指标、供需对接等问题，积极协调完成最低生产计划任务，推进化肥保供工作，有效保障2022年农业生产，体现出工业和信息化系统的高效组织能力和强烈责任担当。

九江心连心化工有限公司识大体、顾大局，千方百计稳产增产，超额完成了最低生产计划，为化肥保供作出了突出贡献。

在此，谨向贵厅及相关企业表示衷心的感谢！希望贵厅再接再厉、善作善成，组织相关地方和企业继续做好2023年化肥保供工作，为保障全年粮食丰收提供有力支撑。

工业和信息化部办公厅
2023年1月20日

春耕时节，也是化肥尿素的需求旺季，为保障春耕用肥，心连心集团发挥装置最大生产能力，春节期间生产、物流不打烊，员工实行“四班三运转”工作模式，尿素、复合肥开足马力生产，全力为春耕用肥提供保障。为保证化肥及时送达农户，公司积极协调，获得政府对农资企业的多项资源支持。春节期间物流人员加班加点，确保农户所需的化肥产品及时运向田间地头。

民为国基，谷为民命，肥为谷粮。春耕在即，心连心集团将在保障安全环保的前提下，继续做好生产工作，高质量完成春耕化肥保供，全力打好保供攻坚战，让广大农民及时用上心连心优质产品，助力丰产丰收，为保障国家粮食安全贡献心连心力量！

心连心公司新品“果色天香”成功上市

本报讯近年来农民种植经济作物的积极性变高，种植面积无序扩张。不少种植户盲目追求产量，过度施肥，农产品虽产量上去了，品质却一直下降。很多人直呼再也吃不出“童年的味道”。长期的不合理施肥破坏土壤平衡，引发了土壤酸化、板结等一系列问题，从而导致作物品质下降。

基于国家减肥、增效、提质的政策导向和农户急需改变种植环境的要求，心连心集团倾力3年孕育出矿源黄腐酸硝基复合肥，帮助作物添香增色，让大家找回儿时的味道！

2月11日，2023心连心·天香果色上市会成功召开，本次会议采取线上直播方式，吸引近5000人(非人次)在线观看。

心连心集团首席硝基肥专家，高级工程师刘锐杰现身直播现场为大家讲解新产品“天香果色”的特殊技术和功效。满足多种施肥场景的矿源黄腐酸硝基复合肥，采用了心连心集团的超级塔和元素共融技术。超级塔技术打破了复合肥高塔生产不了尿素，尿素高塔生产不了复合肥的技术壁垒。元素共融技术能够让氮磷在一起，实现和谐共存，不会产生任何不良反应，能够促进作物的吸收，提高肥效。

2月13日，武鸣市场召开了天香果色新品发布会，武鸣区各个乡镇零售商客户共计四十余人参加本次新品发布会。

会上，分战区副经理苗增辉向零售商们展示了心连心集团的实力并详细介绍了集团在腐植酸产品上的深耕成果，让零售商们深入了解了腐植酸的前世今生，明白腐植酸产品对土壤和作物的有利影响。同时根据武鸣当地的土壤和新产品试验情况，结合前期的田间走访，针对性地为零售商们推荐天香果色、黑力旺、聚能网尿素、专用肥等系列产品。

本次活动让零售商们感受到了心连心产品的不凡实力，纷纷积极订购，订肥量百余吨，远超预期。此次天香果色新品发布会圆满召开，不仅打开了天香果色的首销新篇章，也坚定了客户对心连心的信心，为今年的营销之路夯实了基础。



黑色生态公司隆重举行年产5万吨黄腐酸产品升级 项目开车成功庆典仪式

2月16日上午8时，随着合格黄腐酸产品产出，黑色生态公司年产5万吨黄腐酸产品升级项目开车成功。这是黑色生态公司发展史上又一座重要的里程碑！

上午9时，黑色生态公司年产5万吨黄腐酸产品升级项目开车成功庆典仪式在生产厂区中心路隆重举行。



黑色生态公司总经理李宝庆在庆典现场发表了热情洋溢的讲话。李总讲到，在将近1年的项目建设过程中，遇到了各种挑战，但在各参战单位的鼎力支持下，在集团各单位的团结协作下，大家各司其职、团结一心、目标坚定，用坚韧的毅力和积极向上的态度克服了重重困难，确保了项目按期建成投产，对大家的辛勤付出和奉献表示衷心的感谢。

李总强调，黑色生态公司年产5万吨黄腐酸产品升级项目的建成，标志着公司成功实现了产品、技术升级，也标志着公司跨越式发展迈出了坚实的一步。未来，黑色生态公司将继续以“自己艰苦奋斗 满足别人需求”的心连心之魂为指引，坚持“以客户为中心”的理念，持续深耕腐植酸产业，向着全球最受信赖的腐植酸企业的目标不懈奋斗！

仪式最后，心连心集团董事长刘兴旭郑重宣布：“黑色生态公司年产5万吨黄腐酸产品升级项目开车成功！”一时间，现场礼花齐放、掌声雷动。

心连心新疆公司向阿克苏乌什县 阿克托海乡苏依提喀村捐赠60吨爱心化肥

一年之计在于春，2月14日上午，心连心新疆公司急群众之所急、忧群众之所忧，为阿克苏乌什县阿克托海乡苏依提喀村捐赠了60吨黑力旺含腐植酸尿素产品，来自当地的200余名维吾尔族群众参加了捐赠仪式。新疆维吾尔自治区生态环境厅总工程师张新友、乌什县县委常委托乎提·肉孜、心连心新疆公司战区总监张小敏等领导出席活动。

首先，张总工程师作大会致辞。他代表当地群众对心连心新疆公司的善举表示感谢，感谢心连心公司为民族团结和乡村振兴所做的贡献。他谈到，心连心新疆公司始终如一支持自治区生态环境厅“访惠聚”驻村工作，持续为生态环境厅的驻村地提供化肥保障，累计为阿克托海乡各村捐赠化肥超过400吨，为阿克托海乡农民增收、粮食增产、乡村振兴做出了巨大贡献。这次捐赠的60吨爱心化肥，更是为阿克托海乡春耕生产的壮美图景增添了浓墨重彩的一笔。

随后，张总监代表心连心公司致辞。心连心新疆公司与自治区生态环境厅为乌什县阿克托海乡苏依提喀村捐赠化肥，是为帮助当地群众春耕生产尽点微薄之力。作为中国高效肥倡导者，积极回馈社会是心连心公司义不容辞的责任和义务。下一步，心连心公司将进一步加大回馈社会力度，不断推出更优质的高效肥，推动西北农业发展，助力乡村振兴。



最后，张总工程师、托乎提·肉孜常委分别为心连心新疆公司赠送了锦旗。

新型煤粉分离设备破解长周期运行难题

内容来源 中国化工报

2月18日，中国化工环保协会在安徽省阜阳市举办煤粉分离设备成果鉴定及交流会。中国化工环保协会副秘书长吴刚表示，由河南心连心智能装备公司研究发明的长周期运行干粉煤气化煤粉分离设备，成功破解了长周期运行难题，整体技术处于国内领先水平，导流技术得到极大提升，有效延长了长周期运行时间，对环保工作有很大帮助，建议加快推广应用。



图为鉴定会现场（要旭祥摄）

业内专家认为，心连心智能装备公司创新采用多种导流设计，解决了煤粉分离设备局部气速超高影响设备使用寿命的难题。该设备在安徽昊源化工集团有限公司年产40万吨合成氨、70万吨尿素原料路线改造项目中得到成功应用，粉煤袋式过滤器及粉煤贮罐过滤器连续运行周期均超过2年，大大优于同类设备，且煤粉尘颗粒物排放浓度 $\leq 5\text{mg}/\text{Nm}^3$ 。设备的稳定运行有效降低了运行成本，经济和社会效益显著。

"2020年7月，公司启动煤粉分离系统除尘设备及锅炉除尘设备的立项和开发工作，组织科研人员深入研究煤粉分离设备的工艺特性，采用中进中出三次导流设计，粉煤贮罐过滤器采用竖直进风三次导流设计等关键技术，有效延长了设备连续运行周期。"心连心智能装备公司总工程师李双本介绍，该设备还采用智能化控制系统，系统由在线监测，数据分析、自动控制，故障报警等四大硬件模块组成，通过智能化的具有自主知识产权的系统程序实现煤粉分离系统的自动运行、智能控制、故障预警、安全连锁等功能。

"气化系统的高效长周期运行决定了企业的效益及产品的市场竞争力。作为干煤粉气化工艺必不可少的煤粉分离设备，其高效长周期运行是决定气化系统高效长周期运行的必要条件。我们研发的长周期运行干粉煤气化粉煤分离设备，具有重要的市场价值及社会价值。"河南心连心集团总经理张庆金表示。

安徽昊源化工集团有限公司相关负责人表示，心连心智能装备公司通过对导流技术、材料的比选以及泄爆窗设置等方面进行优化，使煤粉分离系统除尘设备运行水平得到了极大的提高，各项指标达到了预期效果。

江西心连心低温甲醇洗液力透平能量回收装置一次投运成功

2月22日11时16分，江西心连心公司生产系统低温甲醇洗液力透平能量回收利用装置一次投运成功。

甲醇是低温甲醇洗装置的重要介质之一。为提升甲醇势能利用率，保障资源利用最大化，满足工艺需求，公司成立攻坚项目组。通过项目成员反复研究，拿出多个方案层层论证，最终自主研发出资源利用最大化的设计方案。



生产系统低温甲醇洗装置航拍图

长期以来，心连心集团坚持“生态优先 绿色发展”理念，严格按照“双碳”政策要求，持续优化生产工艺、改进装置设备、强化人员技能提升，全力实现能耗最低、产能最优、余能利用最大化，为实现绿色可持续发展贡献心连心力量！

天欣煤矿通过安全设施及条件竣工验收

2月23日至25日，按照项目建设程序规定和相应要求，天欣煤矿邀请验收专家组一行对90万吨/年改扩建项目安全设施进行验收。自治区应急厅、自治区发改委、自治区工程质量检测中心、国家矿山安全监察局新疆局、昌吉州、玛纳斯等相关行管部门对验收过程和结果进行现场监督检查。



专家组5个小组首先对煤矿建设、生产、管理资料进行核查，随后进行现场核查。经过3天紧张有序的检查、落实，最终形成一致意见：昌吉州玛纳斯塔西河天欣煤矿一期90万吨/年改扩建项目矿井安全设施已按设计完成，经联合试运转，满足矿井安全生产需要，建议通过矿井安全设施竣工验收并投入使用。自治区应急厅代表监督单位宣布各专业组验收过程严格执行验收方案，验收内容符合法律、规章，验收结论、意见客观真实。

安全设施及条件验收是煤矿7个单项验收的最后一个重要验收，也是安全生产许可证办理的必备条件和关键里程碑。下一步，天欣煤矿将继续自我加压、振奋精神，尽快完成安全生产许可证办理，全面推进标准化和智能化建设，全面提升煤矿安全管理水平。

心连心·为了明天更美好



中国氮肥工业（心连心）技术研究中心

公司简介

关于中国心连心化肥有限公司

中国心连心化肥有限公司为中国最具规模优势和成本效益、以煤为原料的尿素生产商之一，主要从事尿素、复合肥、甲醇、二甲醚、三聚氰胺、糠醇、糠醛、2-甲基咪唑、气体、医药中间体等相关差异化产品的研发、生产与销售。集团坚持“总成本领先、差异化竞争”的发展策略，做大做强化肥主业，依托新乡、新疆、江西等地区资源，向上游新能源、新材料等产品链延伸，向煤化工相关多元化方向发展。中国心连心股份在香港联交所主板上市，股份编号：01866.HK。

电话：+86 373 559 2888 - 8005

电邮：ir@chinaxlx.com.hk